



Сертификат качества / *Quality certificate*
СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ /
INSPECTION CERTIFICATE
В СООТВЕТСТВИИ / *according to EN 10204-3.1*

№ сертификата /
Cert no 4166818

Дата /
Date: 12.10.2018

Our reference
Наш номер заказа /
Our order no

Your reference
Ваш номер заказа /
Your order no

Заказчик / *Customer* ООО «ЭСАБ»

Получатель сертификата /
Receiver of the certificate ООО «ЭСАБ»
№ факса / *Fax no* (8 495) 663 20 09

Наименование продукции / <i>Product designation</i>	УОНИИ-13/55 3,0x350 UONII-13/55
Партия № / <i>Lot number</i>	HGS413-M530
Артикул / <i>Item number</i>	3913303WM0
Описание / <i>Item description</i>	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки / Covered electrodes for manual metal arc welding and pad weld
Количество / <i>Quantity</i>	20000 кг / kg
Классификация / <i>Classification</i>	ГОСТ Р ИСО 2560-A: E 42 3 B 2 2 H10
	ISO 2560-A: E 42 3 B 2 2 H10
	ГОСТ 9467: Э50А/ E 514
ТУ / <i>Technical description</i>	ТУ 1272-148-55224353-2015

Результаты испытания химического состава наплавленного металла данной партии / <i>Chemical composition of the lot specific weld metal</i>	% масс / <i>Weight %</i>
C	0,06
Si	0,41
Mn	1,38
P	0,016
S	0,014
Ni	0,10
Cr	0,05
Cu	0,16

Марка проволоки / <i>Type of core wire</i>	Св-08АА ГОСТ 2246
---	-------------------

Данный сертификат выпущен с использованием электронной системы и действителен без подписи /
This certificate is produced by EDP and is valid without a signature

В случае возникновения вопросов, пожалуйста, свяжитесь с ближайшим
торговым представительством ЭСАБ /
In case of any questions, please contact the nearest ESAB sales office

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность и место работы /
Person responsible for quality assurance. Name, job title and place of work

Фамилия И.О.
Name / Азаров К.В. /
Konstantin Azarov

Начальник отдела технологии и качества
ООО «ЭСАБ-СВЭЛ» /
Quality Assurance manager, LLC ESAB-SVEL

Аттестат аккредитации испытательной лаборатории / *Certificate of test laboratory*
№ RA.RU.219C37

ОГРН 1147847430763
ИНН 7805666163
КПП 780501001
REG NO

ПОЧТОВЫЙ АДРЕС
198096 Санкт-Петербург, ул.Корабельная – 6/5
POSTAL ADDRESS
Build 6/5, Korabelnaya str., 198096 St. Petersburg

ТЕЛЕФОН
TELEPHONE
+7 812 346 82 72

ТЕЛЕФАКС
TELEFAX
+7 812 325 37 65



**ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ /
ANNEX TO CERTIFICATE**
в соответствии / according to EN 10204-2.2

№ сертификата /
Cert no

4166818

Наименование продукции / Product designation	УОНИИ-13/55 3,0x350 UONII-13/55
Артикул / Item number	3913303WM0
Описание / Item description	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки / Covered electrodes for manual metal arc welding and pad weld
Классификация / Classification	ГОСТ Р ИСО 2560-A: E 42 3 B 2 2 H10
	ISO 2560-A: E 42 3 B 2 2 H10
	ГОСТ 9467: Э50А/ E 514
ТУ / Technical description	ТУ 1272-148-55224353-2015

Одобрения / Approvals *	Соответствие / Compliance
Сертификат НАКС / NAKS certificate	(РД 03-613-03): СК, КСМ
Сертификат соотв. ГОСТ / GOST certificate	ГОСТ 9466, ГОСТ 9467

Условия применения / Use environment	Значение / Value
Сушка / Redrying	350-400°C в течение 2 ч / 350-400°C in 2 h
Пространственные положения / Weld positions	Все за исключением вертикально вниз / All except of vertical down
Род тока, полярность / Current, polarity	Постоянный / DC+
Диапазон сварочного тока / Weld current range	100... 150 А
Содержание диффузионного водорода в наплавленном металле – менее 10 мл/100 г напл. / Diffusion hydrogen content in all weld metal is less than 10 ml/100 g	

Механические свойства наплавленного металла / Mechanical properties for all weld metal	Значение / Value
Предел текучести / Yield strength	не менее 420 МПа / ≥ 420 MPa
Предел прочности / Tensile strength	не менее 530 МПа / ≥ 530 MPa
Относительное удлинение / Elongation	не менее 22% / ≥ 22%
Ударная вязкость KCV / Impact toughness (t=-30°C)	не менее 59 Дж/см ² / ≥ 59 J/cm ²
Ударная вязкость KCU / Impact toughness (t=+20°C)	не менее 130 Дж/см ² / ≥ 130 J/cm ²
Ударная вязкость KCU / Impact toughness (t=-40°C)	не менее 80 Дж/см ² / ≥ 80 J/cm ²
Ударная вязкость KCU / Impact toughness (t=-60°C)	не менее 50 Дж/см ² / ≥ 50 J/cm ²

Данный документ выпущен с использованием электронной системы и действителен без подписи /
This document is produced by EDP and is valid without a signature

В случае возникновения вопросов (*в том числе для получения действующих сертификатов одобрения),
пожалуйста, свяжитесь с ближайшим торговым представительством ЭСАБ /
In case of any questions(*including approval needs), please contact the nearest ESAB sales office

*Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность и место работы /
Person responsible for quality assurance. Name, job title and place of work*

Фамилия И.О.
Name

/ Азаров К.В. /
Konstantin Azarov

Начальник отдела технологии и качества
ООО «ЭСАБ-СВЭЛ» /
Quality Assurance manager, LLC ESAB-SVEL

ОГРН 1147847430763
ИНН 7805666163
КПП 780501001
REG NO

ПОЧТОВЫЙ АДРЕС
198096 Санкт-Петербург, ул.Корабельная – 6/5
POSTAL ADDRESS
Build 6/5, Korabelnaya str., 198096 St. Petersburg

ТЕЛЕФОН
TELEPHONE
+7 812 346 82 72

ТЕЛЕФАКС
TELEFAX
+7 812 325 37 65