

**СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОВЕДЕНИИ ИНСПЕКЦИИ
INSPECTION CERTIFICATE**

**ЗАКАЗЧИК LLC PLB
PURCHASER
PO NO: WB969503**

**ПОКРЫТЫЙ ЭЛЕКТРОД
COVERED ELECTRODE**

СВИДЕТЕЛЬСТВО No.
CERTIFICATE No. 420190160
ДАТА ВЫДАЧИ 05.03.2019
DATE OF ISSUE Mar. 05, 2019

ТОПОВАЯ МАРКА TRADE DESIGNATION	ИЗМЕРЕНИЯ (mm) DIMENSION (mm)	ЗАВОДСКОЙ НОМЕР MFG. No.	ПРИМЕНИМЫЙ СТАНДАРТ И КЛАССИФИКАЦИЯ APPLICABLE SPECIFICATION AND CLASSIFICATION
------------------------------------	----------------------------------	-----------------------------	--

LB-52U	4.0	D1266377	AWS A5.1 E7016
--------	-----	----------	----------------

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (%) В соответствии с EN10204 Тип 3.1 CHEMICAL COMPOSITION (%) ACCORDING TO EN10204 TYPE 3.1

ЭЛЕМЕНТЫ ELEMENTS	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	Ti
НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ DEPOSITED METAL	0.06	0.54	1.10	0.013	0.003	0.01	0.02	0.03	<0.01	0.01	<0.01	1.16
ЭЛЕМЕНТЫ ELEMENTS								1B=Mn+Ni+Cr+Mo+V				

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА В соответствии с EN10204 Тип 3.1 MECHANICAL PROPERTY ACCORDING TO EN10204 TYPE 3.1

ПРЕДЕЛ ТЕКУЧЕСТИ YIELD POINT	НАПРЯЖЕНИЕ ТЕКУЧЕСТИ И ПРИ ОТКЛОНЕНИИ В 0,2% YIELD STRENGTH AT 0.2% OFFSET	РАЗРЫВНАЯ ПРОЧНОСТЬ TENSILE STRENGTH	ВЫТЯГИВАНИЕ ELONGATION	ТЕМПЕРАТУРА ТЕСТИРОВАНИЯ TEST TEMP.	ПОГЛОЩЕННАЯ ЭНЕРГИЯ IMPACT VALUE	
					СРЕДНЕЕ AVG.	ОТДЕЛЬНЫЕ EACH
- MPa	464 MPa	562 MPa	32 %	-40 °C	99 J/cm ²	98 98 100 J/cm ²

УСЛОВИЯ СВАРКИ WELDING CONDITIONS		ТЕРМООБРАБОТКА ПОСЛЕ СВАРКИ POST WELD HEAT TREATMENT	
ТИП СВАРОЧНОГО ТОКА TYPE OF CURRENT	ДСЕР	ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ SHIELDING GAS	-
СИЛА СВАРОЧНОГО ТОКА AMPERAGE	160 A		
НАПРЯЖЕНИЕ СВАРОЧНОЙ ДУГИ ARC VOLTAGE	26 V		°C x - h

НАСТОЯЩИМ УДОСТОВЕРЯЕТСЯ, ЧТО УКАЗАННЫЕ ВЫШЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ПРИБАДЕНЫ ПРАВИЛЬНО И ТОЧНО И ЧТО УКАЗАННЫЙ СВАРОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ ОТВЕЧАЕТ ВСЕМ ТРЕБОВАНИЯМ ПРИМЕНЯЕМЫХ СТАНДАРТОВ.
WE HEREBY CERTIFY THAT THE ABOVE TEST RESULTS ARE CORRECT AND ACCURATE AND THAT THE WELDING MATERIAL IDENTIFIED HEREIN MEETS ALL REQUIREMENTS OF THE APPLICABLE SPECIFICATION.

ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ
KOBELCO STEEL, LTD. WELDING BUSINESS

ЗАВОД САЙДЗЭ
SAIJO PLANT

ГЛАВНЫЙ ИНСПЕКТОР CHIEF INSPECTOR

