

**СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОВЕДЕНИИ ИНСПЕКЦИИ
INSPECTION CERTIFICATE**

ЗАКАЗЧИК ЛЛС РЛВ
PURCHASER
PO NO: WB969803

ПОКРЫТЫЙ ЭЛЕКТРОД
COVERED ELECTRODE

СВИДЕТЕЛЬСТВО No.
CERTIFICATE No. 420190158
ДАТА ВЫДАЧИ 05.03.2019
DATE OF ISSUE Mar. 05, 2019

ТОРГОВАЯ МАРКА
TRADE DESIGNATION

ИЗМЕРЕННАЯ (mm)
DIMENSION (mm)

ЗАВОДСКОЙ НОМЕР
MFG. No.

ПРИМЕННЫЙ СТАНДАРТ И КЛАССИФИКАЦИЯ
APPLICABLE SPECIFICATION AND CLASSIFICATION

LB-52U

2.6

D1266350

AWS A5.1 E7016

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (%) В СООТВЕТСТВИИ С EN10204 Тип 3.1 CHEMICAL COMPOSITION (%) ACCORDING TO EN10204 TYPE 3.1

ЭЛЕМЕНТЫ	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	Ti
НАЛАЖЕННЫЙ МЕТАЛЛ DEPOSITED METAL	0.06	0.56	0.92	0.010	0.003	0.01	0.01	0.04	<0.01	0.01	<0.01	0.98
ЭЛЕМЕНТЫ	1B=Mn+Ni+Cr+Mo+V											

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА В СООТВЕТСТВИИ С EN10204 Тип 3.1 MECHANICAL PROPERTY ACCORDING TO EN10204 TYPE 3.1

ИСПЫТАНИЕ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА НА РАЗРЫВ	TENSILE TEST OF DEPOSITED METAL			ОПРЕДЕЛЕНИЕ УДАРНОЙ ВЯЗКОСТИ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА	IMPACT TEST OF DEPOSITED METAL		
ПРЕДЕЛ ТЕКУЧЕСТИ YIELD POINT	НАПРЯЖЕНИЕ ТЕКУЧЕСТИ И ПРИ ОТКЛОНЕНИИ В 0,2% YIELD STRENGTH AT 0.2% OFFSET	РАЗРЫВНАЯ ПРОЧНОСТЬ TENSILE STRENGTH	ВЫГИБАНИЕ ELONGATION	ТЕМПЕРАТУРА ТЕСТИРОВАНИЯ TEST TEMP.	ПОГЛОЩЕННАЯ ЭНЕРГИЯ IMPACT VALUE		ОТДЕЛЬНЫЕ EACH
MPa	MPa	MPa	%	°C	СРЕДНЕЕ AVG.	J/cm ²	
-	472	572	32	-40	81	90	94 60
-							

УСЛОВИЯ СВАРКИ WELDING CONDITIONS

ТИП СВАРОЧНОГО ТОКА TYPE OF CURRENT	ДСЕР	ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ SHIELDING GAS	ТЕМПООБРАБОТКА ПОСЛЕ СВАРКИ POST WELD HEAT TREATMENT
СИЛА СВАРОЧНОГО ТОКА AMPERAGE	90	A	-
НАПРЯЖЕНИЕ СВАРОЧНОЙ ДУГИ ARC VOLTAGE	23	V	- °C x - h

НАСТОЯЩИМ УДОСТОВЕРЯЕТСЯ, ЧТО УКАЗАННЫЕ ВЫШЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИИ
ПРИБАДЕНЬ ПРАВИЛЬНО И ТОЧНО И ЧТО УКАЗАННЫЙ СВАРОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ
ОТВЕЧАЕТ ВСЕМ ТРЕБОВАНИЯМ ПРИМЕНЯЕМЫХ СТАНДАРТОВ.
WE HEREBY CERTIFY THAT THE ABOVE TEST RESULTS ARE CORRECT AND
ACCURATE AND THAT THE WELDING MATERIAL IDENTIFIED HEREIN MEETS
ALL REQUIREMENTS OF THE APPLICABLE SPECIFICATION.

ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ
КОВЕ STEEL, LTD. WELDING BUSINESS

ЗАВОД САЙДЗЭ
SAIJO PLANT

ГЛАВНЫЙ ИНСПЕКТОР CHIEF INSPECTOR

